

Clasificación de Viscosidad AGMA de Aceites para Engranajes Industriales  
(ANSI (5) / AGMA (6) 9005 - D94 - Agosto 1994)

Lubricante AGMA N°			Viscosidad CSt @			Grado Equivalente ISO
Tipo de Aceite			40°C	100°C		
R&O (1)	EP (2)	SINTETICO	Mínimo	Máximo		
0	-	0 S	28,80	35,20	-	32
1	.	1 S	41,40	50,60	-	46
2	2 EP	2 S	61,20	74,80	-	68
3	3 EP	3 S	90,0	110,00	-	100
4	4 EP	4 S	135,00	165,00	-	150
5	5 EP	5 S	198,00	242,00	-	220
6	6 EP	6 S	288,00	352,00	-	320
7.7 Comp (3)	7 EP	7 S	414,00	506,00	-	460
8.8 Comp (3)	8 EP	8 S	612,00	748,00	-	680
8A Comp (3)	8A EP	--	900,00	1.100,00	-	1000
9	9 EP	9 S	1.350,00	1.650,00	-	1500
10	10 EP	10 S	2.880,00	3.520,00	-	3200
11	11 EP	11 S	4.140,00	5.060,00	-	-
12	12 EP	12 S	6.120,00	7.480,00	-	-
13	13 EP	13 S	-	-	190 - 200	-
14R (4)	-	-	-	-	428,5 - 857,0	-
15R (4)	-	-	-	-	857,0 - 1714,0	-

Notas:

- (1) R&O: Lubricante con Inhibidores antiherrumbrantes y anticorrosivos
- (2) EP: Lubricante con aditivos de Extrema Presión
- (3) Los aceites compound contienen entre el 3% y 10% de ácidos grasos ó aceites grasos sintéticos
- (4) El sufijo R, indica lubricante residual asfáltico altamente viscoso
- (5) ANSI: Instituto Nacional Americano de Estándares
- (6) AGMA: Asociación Americana de Fabricantes de Engranajes