

Clasificación de Viscosidad SAE de Aceites para
Engranajes Automotrices (SAE J306 - Julio 1998)

Grado SAE	70W	75W	80W	85W	80	85	90	140	250
Requerimientos									
Viscosidad Cinemática @ 100 °C (1)									
cSt Mínimo	4,1	4,1	7,0	11,0	7,0	11,0	13,5	24,0	41,0
cSt Máximo	NO REQUERIDO (NR)				11,0	<13,5	<24,0	<41,0	(NR)
Máxima Temperatura °C para una Viscosidad de 150.000 cP (2) (3)	-55	-40	-26	-12	NO REQUERIDO				
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, después de prueba de Estabilidad al esfuerzo KRL:									
cSt (4)	4,1	4,1	7,0	11,0	7,0	11,0	13,5	24,0	41,0

Especificación MIL-PRF-2105E (SAE J2360 - Abril 2001)

Grado SAE	75W	80W-90	85W-140
Requerimientos			
Viscosidad Cinemática @ 100 °C (1)			
cSt Mínimo	4,1	13,5	24,0
cSt Máximo	-	<24,0	<41,0
Máxima Temperatura °C para una Viscosidad de 150.000 cP	-40	-26	-12
Punto de Acanalado, Temperatura Máxima, °C	-45	-35	-20
Punto de Inflamación, Temperatura Mínima, °C	150	165	180

Notas: 1 cP = 1 mPa.s; 1 cSt = 1 mm²/s

(1) Usando ASTM D 445

(2) Usando ASTM D 2983

(3) Requerimientos adicionales de viscosidad a baja temperatura serian apropiados para fluidos a ser usados en transmisiones manuales de operación liviana

(4) Usando la prueba CEC L-45-T93, método C (20 h)